QUBE® - SICHERHEITSGEHÄUSE FÜR BATTERIEN

Zum Lagern und Laden von unbeschädigten Batterien

Ihr Partner im Brandschutz seit 2001

CELZIOU

Vorteil: Dauerhafte Kühlung im kritischen Zustand zum Unterbrechen des Thermal Runaway

Brandschutzsysteme GmbH

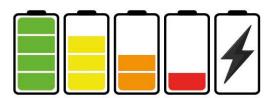




QUBE®

Sicherheitsgehäuse

Feuerwiderstand: 90 Minuten
Brand von Innen und Außen: 90 Minuten





Einsatzbereiche - Fluchtwege/Flure in:

Wohn- und Bürogebäude Industriegebäude Verkaufsstätten Schulen und Kindertagesstätten Altenpflegeheime und Krankenhäuser Versammlungsstätten Gaststätten und Hotels Freizeit- und Tourismusveranstalter

Anwendungsbereich



Brandlastdämmung

 zum Schutz eines Brandes einer Batterie mit Kunststoffgehäuse von Innen nach Außen



Feuerwiderstand

■ für den Brand von Außen

Thermal Runaway Schutz (geprüft bis 625Wh Akkus in einer Kunststoffhülle)

Die Gehäuseserie QUBE gibt es in 2 verschiedenen Ausführungen:

□ BASIS PLUS
□ PREMIUM

Optional kann das System mit folgenden Komponenten ergänzt oder angepasst werden:

- □ Türanschlag
- ☐ Position der Kabeldurchführung
- EN 54-7 Rauchmelder
- □ Elektromechanischer Türöffner
- □ Potentialfreier Meldekontakt (für BMZ, etc.)
- ☐ Tablethalterung inkl. 2 x 10-Port USB Ladegerät
- ☐ Wiegandschnittstelle / Smart Home Einbindung möglich



Entwicklungsgrundlagen oder Prüfumfang **europäisch**:

- EN 1363-1
- Richtlinie 2014/35/EU
- VdS 3103:2019-06



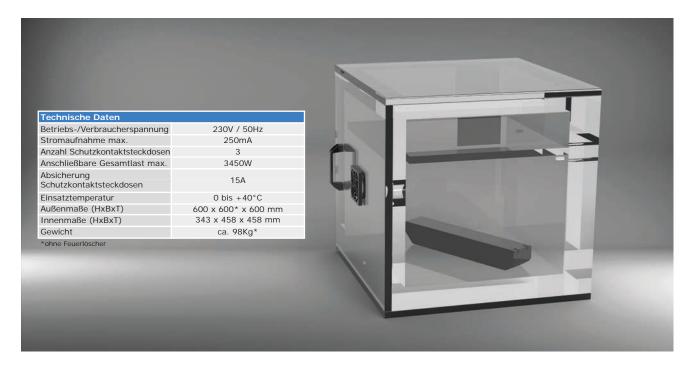


QUBE® Sicherheitsgehäuse

Das Sicherheitsgehäuse des Types QUBE® ist für die sichere Lagerung und das Laden von unbeschädigten Batterien insbesondere Lithium-Ionen-Akkus z.B. von E-Bikes und E-Scootern oder anderen Kleinbatterien mit Kunststoffummantelung geeignet. Im Falle einer Batteriestörung, welche sich schnell zu einem Thermal Runaway entwickeln kann, wird durch das innovative System die Batterie gekühlt. So werden Brände und deren zerstörerische Auswirkungen reduziert.

Der QUBE[®] zeichnet sich durch seine modulare Bauweise aus. Die Aufstellung mehrerer QUBE[®] Gehäuse ist angereiht und stapelbar möglich und kann verschieden erfolgen: Frei im Raum, in Nischen, etc.

Die Gehäuseserie QUBE® gibt es in 2 verschiedenen Ausführungen: BASIS PLUS und PREMIUM.



Wichtiger Hinweis zu Arbeiten an gebrauchten Elektrogeräten mit kritischen Lithium-Ionen-Akkus:

Erfüllt der entgegengenommene gebrauchte Lithium-Ionen-Akku mindestens eines der folgenden Kriterien, ist der Akku als **kritisch** einzustufen und **darf nicht mehr verwendet oder geladen werden**:

Verformungen oder Aufblähung der Akku/Außenhülle; augenscheinliche Beschädigung einzelner oder mehrerer Zellen; (abnormal) erhöhte Oberflächentemperatur am Akku/Außenhülle; Anzeichen eines Elektrolytaustritts; Anzeichen einer Ausgasung. In diesem Fall den Akku im QUBE[®] NICHT weiterverwenden, sondern mit geschlossener Tür aufbewahren! Akku NICHT anschließen oder aufladen und den Batteriehändler/Hersteller zur Klärung der sicheren und fachgerechten Entsorgung bzw. im Brandfall die Feuerwehr kontaktieren!

Ausführungen

BASIS PLUS

(im Sinne F90 und I90 bzw. im Sinne EI, 90 / EW90)

- 1. 3-fach Steckdose zum Laden der Batterien
 - 2. automatisiertes Lösch-/Kühlsystem
- 3. Bodenwanne mit 7,5 cm Aufkantung für Löschmittel (zur Verhinderung der Freisetzung von toxischen Batteriebestandteilen im Alarmfall/Brandfall und für eine Gewährleistung einer anschließenden fachgerechten Entsorgung des Löschmittels)
 - 4. Löschmittelbehälter mit Wandhalterung
 - 5. Temperaturüberwachung im Batterie-Ladebereich
 - 6. Optional: Temperaturüberwachung im Batterie-Ladebereich und der Umgebungstemperatur.
 - 7. Türanschlag wählbar (Verschluss selbstschließend)
 - 8. Position Kabeldurchführung wählbar
 - 9. Mögliche Aufstellvarianten: Wandaufbau/Eckaufbau/Nischeneinbau/freie Aufstellung im Raum
 - 10. Im Brandfall selbstschließendes Lüftungssystem im Batterie-Ladebereich
 - 11. Automatische Ladeunterbrechung im Alarmfall
 - 12. Löschmittel auf Wasserbasis
- 13. Dauerhafte K\u00fchlung zur Unterbrechung des Thermal Runaway (thermisches Durchgehen) der Batterie im Alarmfall/Brandfall, um das Durchgehen weiterer Zellen und Module zu verhindern
 - 14. Abschließbarer Gehäuseverschluss für sicheren Zugang und dauerhafter Verriegelung
 - **Optional:** Potentialfreier Meldekontakt, der vom Fachunternehmen zur Alarmübertragung auf eine übergeordnete Stelle (BMZ, etc.) aufgeschaltet werden kann

PREMIUM

(im Sinne F90 und I90 bzw. im Sinne EI₁90 / EW90)

15. Notentriegelung

- 16. Statusanzeige des 3-stufigen Überwachungssystems mittels LED Kontrollleuchten
- 17. Automatische Türverriegelung im Alarmfall (Öffnung über Notentriegelung jederzeit möglich)
 - 18. Automatischer Zugang/Öffnung über RFID-Karte (bis zu 2000 Nutzer möglich)

und/oder Zahlencode (PIN)

Optional: Potentialfreier Meldekontakt, der vom Fachunternehmen zur Alarmübertragung auf eine übergeordnete Stelle (BMZ, etc.) aufgeschaltet werden kann Wiegandschnittstelle/Smart Home Einbindung möglich

Stand: Februar 2024

Beachten Sie dazu unter anderem:

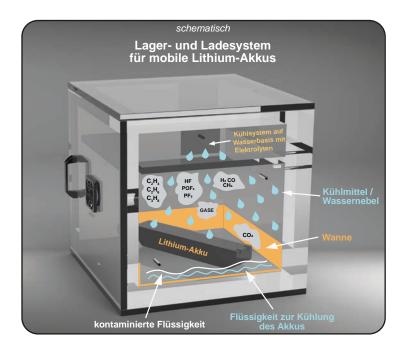
die aktuelle MLAR und MVVTB

die MVB-035-2021-05 Brandschutzmaßnahmen im Umgang mit Lithium-Ionen-Akkus

die VdS Empfehlung 3103:2019-06

bzw. die in den einzelnen Bundesländern gültigen Landesverordnungen und -richtlinien, Verwaltungsvorschriften und technische Baubestimmungen

sowie die EU-Batterieverordnung (BattVO).



< Sonderausstattung für Tablets >



Technisches Büro München

Celsion Brandschutzsysteme GmbH Ohmstraße 3, 2. OG D-85716 Unterschleißheim Tel.: +49 (0) 89 / 720 577 - 20 E-Mail: vertrieb@celsion.de

Verwaltung Bautzen

Celsion Brandschutzsysteme GmbH Dresdener Straße 51 D-02625 Bautzen Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 – 0

E-Mail: office@celsion.de

Technisches Büro Berlin

Celsion Brandschutzsysteme GmbH Brunnenstraße 156 D-10115 Berlin Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 – 0 E-Mail: vertrieb@celsion.de

Hauptsitz Dresden

Celsion Brandschutzsysteme GmbH Cäcilienstraße 5 D-01219 Dresden Tel.: +49 (0) 351 / 272 046 – 0

Tel.: +49 (0) 351 / 272 046 – E-Mail: dresden@celsion.de

Technisches Büro Mainz

Celsion Brandschutzsysteme GmbH Am Weinkastell 16 55270 Klein-Winternheim Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 – 0 E-Mail: vertrieb@celsion.de

Ansprechpartner vor Ort



