

# QUBE<sup>®</sup> - BOÎTIER DE SÉCURITÉ POUR BATTERIES

*Your partner in fire protection since 2001*

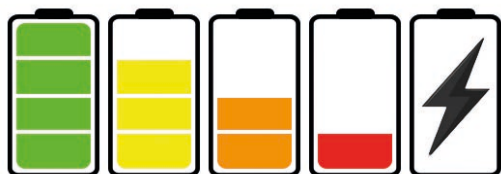


Brandschutzsysteme GmbH



**QUBE®**  
Boîtier de sécurité

Résistance au feu: 90 minutes  
Incendie de l'intérieur et de l'extérieur: 90 minutes



**Domaines d'application:**

Immeubles d'habitation et de bureaux  
Bâtiment industriel  
Points de vente  
Écoles et crèches  
Maisons de retraite et hôpitaux  
Lieux de réunion  
Restaurants et hôtels  
Organisateurs de loisirs et de tourisme

**Champ d'application**



**Isolation de la charge d'incendie**

- pour la protection contre l'incendie d'une batterie avec boîtier en plastique de l'intérieur vers l'extérieur



**Résistance au feu**

- pour l'incendie de l'extérieur

**Protection Thermal Runaway**  
(testé jusqu'à des batteries de 625 Wh dans une enveloppe en plastique)

**La série de boîtiers QUBE® existe en 2 versions différentes:**

- BASIS PLUS
- PREMIUM

**En option, le système peut être complété ou adapté avec les composants suivants:**

- Butée de porte
- Position du passage de câble
- EN 54-7 Détecteur de fumée
- Gâche électromécanique
- Contact de signalisation sans potentiel
- Support pour tablette, y compris 2 chargeurs USB à 10 ports



**Bases de développement ou périmètre de contrôle européen**

- EN 1363-1
- Directive 2014/35/EU
- VdS 3103:2019-06

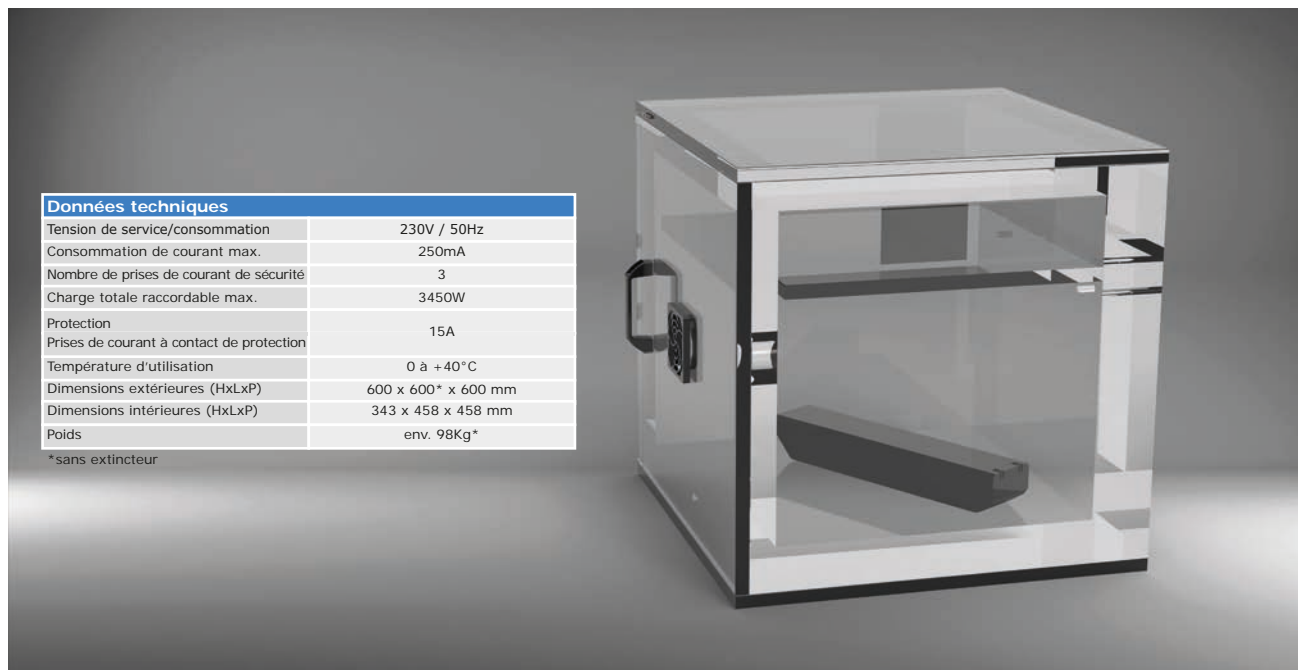


## Boîtier de sécurité QUBE®

Le boîtier de sécurité de type **QUBE®** est conçu pour le stockage et la charge en toute sécurité de batteries non endommagées, en particulier les batteries lithium-ion, par exemple de vélos et scooters électriques ou d'autres petites batteries avec une enveloppe en plastique. En cas de panne de la batterie, qui peut rapidement se transformer en Thermal Runaway, le système d'extinction innovant permet de refroidir la batterie. Cela permet de réduire les incendies et leurs effets destructeurs.

Le **QUBE®** se caractérise par sa construction modulaire. Il est possible d'aligner et d'empiler plusieurs **QUBE®** et de les installer de différentes manières : Libre dans l'espace, dans des niches, etc.

La série de boîtiers **QUBE®** existe en 2 versions différentes : **BASIS PLUS** et **PREMIUM**.



### Remarque importante concernant les travaux sur des appareils électriques usagés contenant des batteries critiques au lithium-ion:

Si la batterie lithium-ion usagée réceptionnée remplit au moins l'un des critères suivants, la batterie doit être considérée comme **critique**:

Déformation ou gonflement de l'enveloppe extérieure de l'accumulateur; détérioration apparente d'une ou de plusieurs cellules; augmentation (anormale) de la température de surface de l'accumulateur/de l'enveloppe extérieure; signes de fuite d'électrolyte; signes de dégazage.

Dans ce cas, conserver la batterie dans le **QUBE®** avec la porte fermée et contacter le fabricant de la batterie ou les pompiers en cas d'incendie.

## Exécutions

### BASIS PLUS

(au sens de F90 et I90 respectivement au sens de EI<sub>1,90</sub> / EW90)

1. triple prise de courant pour charger les batteries
  2. système d'effacement et de refroidissement automatisé
  3. Bac de fond avec rebord de 7,5 cm pour l'agent d'extinction (afin d'empêcher la libération de composants toxiques de la batterie en cas d'alarme/d'incendie et de garantir une élimination ultérieure correcte de l'agent d'extinction)
  4. Extincteur avec support mural
  5. Surveillance de la température dans la zone de charge de la batterie
  6. En option : Surveillance de la température dans la zone de charge de la batterie et de la température ambiante
  7. Butée de porte au choix (fermeture automatique)
  8. Position de passage de câble au choix
  9. Variantes d'installation possibles : Montage mural/en angle/en niche/en pose libre dans la pièce.
  10. Système de ventilation à fermeture automatique en cas d'incendie dans la zone de charge de la batterie
  11. Interruption automatique de la charge en cas d'alarme
  12. Agent d'extinction à base d'eau
  13. Refroidissement permanent pour éviter l'emballement thermique de la batterie en cas d'alarme/d'incendie, afin d'empêcher l'emballement d'autres cellules et modules
- En option:** Contact de signalisation sans potentiel pour la transmission de l'alarme à un poste supérieur (centrale de signalisation d'incendie, etc.)
14. Fermeture du boîtier verrouillable pour un accès sécurisé et un verrouillage permanent
- En option:** Contact de signalisation sans potentiel pour la transmission de l'alarme à un poste supérieur

### PREMIUM

(au sens de F90 et I90 respectivement au sens de EI<sub>1,90</sub> / EW90)

15. Déverrouillage d'urgence
  16. Affichage de l'état du système de surveillance à 3 niveaux au moyen de LED – témoins lumineux
  17. Verrouillage automatique de la porte en cas d'alarme (ouverture possible à tout moment via le déverrouillage d'urgence)
  18. Accès/ouverture automatique par carte RFID (jusqu'à 2 000 utilisateurs possibles) et/ou code numérique (PIN)
- En option:** Contact de signalisation sans potentiel pour la transmission de l'alarme à un poste supérieur.  
Interface Wiegand/intégration possible dans les Smart Home

**Notez à ce sujet, entre autres :**

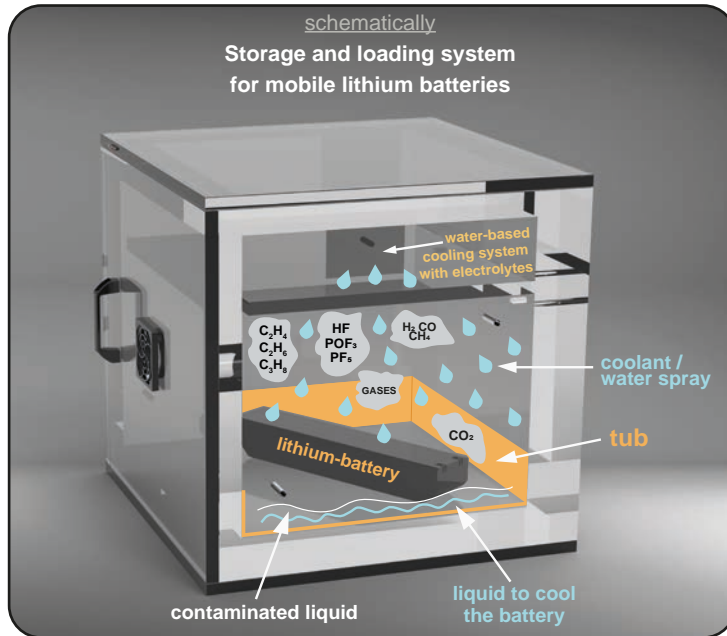
**le MLAR et MVVTB actuels**

**le MVB-035-2021-05 mesures de protection contre l'incendie lors de la manipulation de batteries au lithium-ion**

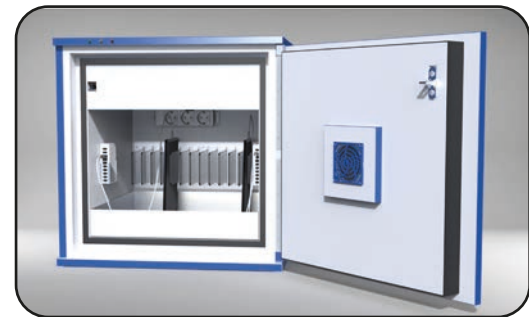
**ainsi que la recommandation VdS 3103:2019-06**

**ou les règlements et directives des Länder, les dispositions administratives et les dispositions techniques de construction en vigueur dans les différents pays**

**ainsi que le règlement européen sur les batteries (BattVO)**



< Option tablette >



#### **Siège social de Dresde**

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Cäcilienstraße 5  
D-01219 Dresden  
Tel.: +49 (0) 351 / 272 046 - 0  
E-Mail: dresden@celsion.de

#### **Administration de Bautzen**

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Dresdener Straße 51  
D-02625 Bautzen  
Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 - 0  
E-Mail: office@celsion.de

#### **Bureau technique Berlin**

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Brunnenstraße 156  
D-10115 Berlin  
Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 - 0  
E-Mail: vertrieb@celsion.de

#### **Bureau technique Munich**

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Ohmstraße 3, 2. OG  
D-85716 Unterschleißheim  
Tel.: +49 (0) 89 / 720 577 - 20  
E-Mail: vertrieb@celsion.de

#### **Bureau technique Mainz**

Celsion Brandschutzsysteme GmbH  
Am Weinkastell 16  
55270 Klein-Winternheim  
Tel.: +49 (0) 3591 / 270 78 - 0  
E-Mail: vertrieb@celsion.de

#### **Contact sur place**

