

Ausschreibungstext: Sicherheitsgehäuse zur Lagerung von Lithium-Batterien

Geprüftes Gehäuse mit einer Feuerwiderstandsdauer von mindestens 90 Minuten, bei einer Brandbelastung von außen und innen im Sinne F90 und I90 geprüft in Anlehnung an EN 1363-1. Geeignet für Batterien inklusive Lithium-Ionen Batterien bis zu einer Leistung von 625Wh (Kunststoffgehäuse).

Sicherheitsgehäuse Typ QUBE® – Basis Plus freistehendes Standgehäuse

- mit einem geprüften Feuerwiderstand über 90 Minuten
- mit einer geprüften Brandlastdämmung über 90 Minuten
- Funktionsprüfung mithilfe von Propagationsversuchen an einem offiziellen Prüfinstitut

Maße und technische Daten

- **Typ QUBE® – Basis Plus Sicherheitsgehäuse für Batterien, eintürig**

Außenmaß in mm	Innenmaß in mm
H 600 B 600* T 600	H 343 B 458 T 458
Gewicht ca. 98 kg*	

*ohne Löschmittelbehälter

Gehäuse

- Gehäuseverschluss mit schmaler Umleimer-Kante zum Schutz gegen Stoßbelastung an der Kante
- Abschließbarer Verschluss
- Selbstschließend durch Spezialscharnier
- Automatisches Lösch- und Kühlsystem in Verbindung mit einer Innenraumtemperaturüberwachung, besonders geeignet für Lithium Batterien
- 9l Löschmittelbehälter aus Qualitätsstahlblech mit korrosionsbeständiger Polyesterharz-Beschichtung, Manometer, Halterung und zweisprachiger Inbetriebnahme- und Wartungsanweisung (deu/eng)
- Umweltfreundliches Löschmittel (fluorfrei)
- Korrosionsbeständige Löschmittelbodenwanne (entnehmbar)
- Lüftungssystem zum Wärmeabtransport während des Ladevorganges, selbstschließend im Brandfall
- Stichflammschutz
- Feuersicht mit umlaufender Dichtung zur Behinderung des Rauchdurchtritts
- Im Brandfall geprüft mit Löschsystem, Lüftungssystem und integriertem Kabelschott
- 3-fach Steckdose zum Laden der Batterien inkl. Abschaltfunktion bei Erreichen der kritischen Temperatur
- Mit Standard – Kabeleinführungen, z. B. 1 x 40 mm Ø, 8 x 18 mm Ø
- Außenfarbe lichtgrau, ähnlich RAL 7035 /Außenkanten, Griff und Lüftungsgitter ultramarinblau, ähnlich RAL 5002

Material

- Basisbrandschutzplatten nicht brennbar
- beschichtete Brandschutzplatten erfüllen die Anforderungen nach DIN EN 438-2 z.B. Abriebfestigkeit, Stoßfestigkeit, Kratzfestigkeit etc. ...
- mehrschichtiger, patentierter Wandaufbau aus nichtbrennbaren Baustoffen, mit endothermen Mittelschichten, um die Temperatur auch im Brandfall gering zu halten
- Oberfläche: hochwertig beschichtete Basisbrandschutzplatten mit hoher Schlag- und Stoßfestigkeit sowie chemischer Beständigkeit
- Die Standard-Oberflächenbeschichtung ist ≤ 0,5 mm und erfüllt somit die Hinweise in der MVVTB, dass die Beschichtungen bis 0,5 mm Schichtstärke die Bewertung der Baustoffklasse nicht beeinflussen.

Weitere Informationen unter www.celsion.de

Druckfehler und Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. In Zweifelsfall setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Optionen

- Türanschlag Links
- Wandbefestigung
- Sonderfarben und Sonderbeschichtungen.
- Positionierung Kabeleinführung
- Rauchmelder nach EN 54-7 für die 2-Wege Früherkennung eines Thermal Runaway
- Potentialfreier Meldekontakt für BMZ, übergeordnete Leitstelle etc.
- Außentemperaturüberwachung für den Thermal Runaway Schutz bei Brand von außen
- Tablethalterung inkl. USB Ladegerät für bis zu 15 Tablets
- Modulare Anreihung/Stapelung (z.B. Anreihung 3x2 → ca. 20 kW Ladeleistung möglich)

Aufstellung und Montage

- Bedienungsanleitung mit Hinweisen zur Aufstellung, Inbetriebnahme, bestimmungsgemäßen Verwendung und Wartung mit beiliegender Dokumentation für das Sicherheitsgehäuse.

Fabrikat

Celsion Brandschutzsysteme GmbH
Dresdener Straße 51
D-02625 Bautzen
Tel.: 03591 / 270 78 0
Fax: 03591 / 270 78 19
E-mail: office@celsion.de
Web: www.celsion.de

oder gleichwertig.

Wird ein anderes Fabrikat eingesetzt, so ist der Nachweis der Löschfunktion bei gleichen Bedingungen inkl. Temperaturkurven dem Planungsbüro vorzulegen. Die Gleichwertigkeit ist nur dann gegeben, wenn die o.g. Anforderungen erfüllt werden.

Service:
Lieferung und betriebsfertige Montage

Vorteile Sicherheitsgehäuse QUBE® - Basis Plus

Maximale Sicherheit auf kleinstem Raum, das Gehäuse ist beliebig aufstellbar.
Das wirksame Löschesystem ist imstande den aufkommenden Brand einer sich thermisch entladenden Lithiumzelle zu löschen und unterbindet durch direkte Zellkühlung das thermische Durchgehen aller weiteren Zellen im Akkugehäuse und verhindert dadurch die weitere Freisetzung von thermischer Energie und toxischer Rauchgase.

Die Ladung der Batterien wird sofort unterbrochen.

Die Bodenwanne fängt das kontaminierte Löschmittel auf.

Durch die frei wählbare Oberfläche, die optional an die vorhandene Architektur angepasst wird, kann das Brandschutzgehäuse auch in repräsentativen Bereichen aufgestellt werden. Durch eine Aneinanderreihung der Gehäuse kann optisch eine einheitliche Front erzeugt werden.

Erläuterungen:

Abkürzung	Beschreibung
MVVTB	Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen