CELSION®
Brandschutzsysteme GmbH

Entdecken Sie die Vorteile unserer NEUEN modularen Systeme !

Liebe Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,

wir freuen uns, Ihnen heute unsere neuesten Produktserien aus dem **modularen** Bereich vorstellen zu dürfen.
Bereits im Jahr 2005 haben wir als erste Firma mit dem Brandschutzverteiler Typ CMG (Celsion-Modul-Gehäuse) die Vorteile modularer Systeme erkannt und erfolgreich am Markt etabliert.
Nach intensiver Entwicklungsarbeit und umfangreichen Prüfungen ist es nun soweit: unsere **neuen DIBt-Zulassungen** für Brandschutz-Modul-Gehäuse – sowohl im 30- als auch im 90-Minuten-Bereich – sind verfügbar und vereinfachen das Handling auf der Baustelle deutlich.
Fragen Sie Ihren zuständigen Außendienst HIER an und vereinbaren Sie gleich einen persönlichen Termin, um Ihnen das Produkt vorzustellen.

Unsere Neuheiten auf einen Blick

LX 30
Wand- und Standgehäuse

Mehr Infos auf unserer Website

CS 90 Modus
Standgehäuse

Mehr Infos auf unserer Website

PRODUKT	LX 30	CS 90 Modus
Beflammung	Brand von außen	Brand von außen
Feuerwiderstand	30 Minuten	90 Minuten
Funktionserhalt	geeignet	geeignet
Zulassung	Z-86.1-135	Z-86.1-138
VKF	33530	in Bearbeitung
Schutzart	IP 54	IP 54
Stoßfestigkeit	IK 08	IK 10
MLAR	5.2.2c	5.2.2c
Aufstellung	massive und leichte Trennwand	massive und leichte Trennwand

Wo können unsere Modul-Brandschutzgehäuse eingesetzt werden?

LX 30

- Sicherheitsbeleuchtungsanlagen (SiBe)
- Brandmelderzentralen (BMZ)
- Rauchabzugsanlagen
- Unterverteiler, -stationen
- Schaltanlagen
- Brandfallsteuerungen
- Notstromanlagen
- Allgemeine sicherheitstechnische Elektroanlagen

CS 90 Modus

- Sicherheitsbeleuchtungsanlagen (SiBe)
- Brandmelderzentralen (BMZ)
- Rauchabzugsanlagen
- Aufzugssteuerungen
- Schaltanlagen
- Objektfunkanlagen (BOS)
- Notstromanlagen
- Sprachalarmierungsanlagen (SAA)
- Sicherheitsrelevante Elektroanlagen

Vorteile im Überblick

Warum Sie unsere neuen Produkte begeistern werden:

- leicht
- geringstmögliche Temperaturen
- kostenoptimiert, in gewohnter Celsion-Qualität
- LX 30 - kurze Lieferzeiten durch standardisierte Größen
- Lieferung in einzelnen Modulen
- einfache Einbringung, Montage und Reparatur

WIR SIND FÜR SIE DA !

Haben Sie Fragen zu unseren Brandschutz-Modulgehäusen?
Benötigen Sie eine individuelle Beratung?

Unser Vertriebsteam hilft Ihnen gerne weiter:

+49 (0) 3591 27 078 18
vertrieb@celsion.de
https://celsion.de/kontakt/

25 JAHRE CELSION